



**ASSOCIAZIONE ORNICOLTORI SALERNITANI**  
(affiliata alla FOI ONLUS) [a.o.salernitana@gmail.com](mailto:a.o.salernitana@gmail.com)

Salerno, 25 maggio 2015

La scrivente Associazione si pregia di partecipare a codesta Spett.le azienda che ha organizzato la 1° MOSTRA ORNITOLOGICA INTERNAZIONALE CITTA' DI SALERNO -nel cui ambito si terrà anche la prima monografia della "razza spagnola"- nel periodo 01/08 novembre 2015, presso il polo agroalimentare di Salerno, struttura di circa 1800 mq., con circa 1500 posti macchina annessi.

L'A.O.S. sarebbe pertanto onorata se codesta azienda, leader indiscussa del settore, desidera conferire lustro alla manifestazione con l'esposizione dei suoi prodotti, in uno stand e/o acquistare uno spazio pubblicitario nel predisponendo opuscolo illustrativo. Si rappresenta, con l'occasione, che il contributo per lo stand è di € 200 per una struttura di circa 4 mq per le tre giornate della manifestazione (6/7/8 nov) mentre, per quanto concerne lo spazio pubblicitario, il costo di una pagina è di € 100 ma è possibile acquistare, eventualmente, anche ½ pagina ¼ di pagina ad un prezzo ridotto in misura proporzionale. Qualora, si intenda acquistare anche uno spazio pubblicitario, il prezzo praticato è di € 250.

Verrà rilasciata regolare ricevuta, ai sensi dell'art. 13 d.lgs. 460/97, detraibile dall'imposta sulle persone fisiche nei limiti stabiliti dall'art. 15 co. 1 *lett. i. bis*) D.P.R. 917/1986, deducibile dal reddito di impresa dichiarato nei limiti di cui all'art. 100 co. 2 *lett. a)* ed *h)* del già citato D.P.R. e deducibile dal reddito complessivo dichiarato e comunque nella misura massima di € 70.000 annui.

Disponibili a ricevere proposte per eventuali sponsorizzazioni dell'evento. In caso di auspicabile, positivo interessamento codesta ditta può richiedere ulteriori dettagli inviando una mail al presente indirizzo di posta elettronica o contattando telefonicamente il sottoscritto 3341587754- 3394857068 (Giovanni VIRGILI). Per informazioni di carattere tecnico concernente l'impaginazione dello spazio pubblicitario acquistato è possibile contattare il sig. Mario BUGLIONE (3477159256)

Si rappresenta, infine, la concomitanza dell'evento con l'oramai famosa rassegna delle "Luci d'Artista a Salerno", spettacolo unico nel suo genere che proietta il visitatore in un mondo incantevole, dall'atmosfera fiabesca, soffusa di magiche luci e mille colori.

Cordialmente  
Il consigliere delegato  
Dott. Giovanni Virgili

**N.B.** Possibilità di pensione completa in un albergo vicinore al luogo dell'evento ad un prezzo davvero eccezionale, a seguito di una convenzione stipulata da questo comitato organizzatore (i prezzi sono indicati nell'allegato )